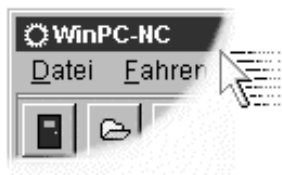


Fräsen, Plotten, Gravieren, Bohren, Schleifen, Brennschneiden, Dosieren, Kleben und mehr unter MS-Windows mit...



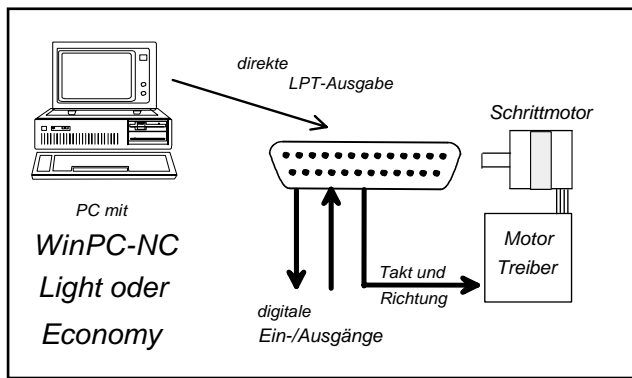
WinPC-NC

Light

Economy


...der Software, die aus Ihrem Standard-PC eine universelle NC-Steuerung macht.

Das Programm *WinPC-NC* ist eine Software, die aus jedem Standard-Personal-Computer eine universelle NC-Steuerung macht und 3 oder 4 Achsen ansteuert. Es gibt preisgünstige Varianten mit direkter LPT-Druckerportausgabe oder eine professionelle Lösung mit intelligentem Achscontroller für harte Echtzeit-Bedingungen. Funktionsumfang und Preise sind so gestaltet, daß für jeden Anwendungsfall und für jeden Geldbeutel die passende Lösung erhältlich ist.



Verschiedene Varianten

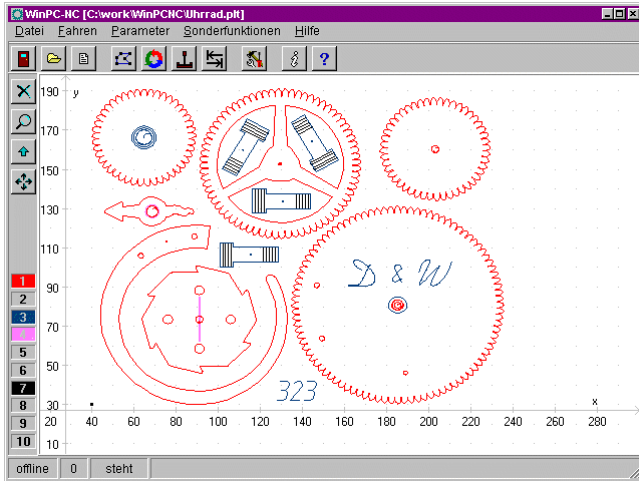
WinPC-NC ist in 3 verschiedenen Varianten verfügbar und richtet sich mit gestaffeltem Funktionsumfang und Preisen sowohl an Hobby- und Modellbauanwender, als auch an industrielle Kunden mit gehobenen Ansprüchen oder speziellen Anforderungen.

Die Varianten *WinPC-NC Light* und *Economy* steuern ohne jegliche Zusatzhardware die Motorendstufen direkt über eine oder zwei LPT-Druckerschnittstellen an. 

Die Variante *WinPC-NC Professional* arbeitet mit einer externen Achscontroller-CPU für alle zeitkritischen Aufgaben und bietet somit einen absolut stabilen und von weiteren Windows-Anwendungen unabhängigen Betrieb. Außerdem sind spezielle Technologiefunktionen realisiert.

WinPC-NC Light und Economy im Überblick...

- einfache, intuitive Bedienung
- läuft auf modernen PCs ab 1GHz, WinXP/2000, 1-2 LPT-Schnittstellen
- bei geeigneten Rechnern sind sehr hohe Schrittfrequenzen möglich
- läuft mit allen Takt/Richtung Elektronikern oder mit SMC800/1500 Karten
- interpolierte Fahrt aller Achsen
- Maschine fährt 2D, 2,5D (*Light*) oder echtes 3D, auch mit 4. Achse (*Economy*)
- Importfilter für HPGL, Bohrdaten (*Light*), MultiCAM 2D/3D, DIN/ISO, ISELNCP und EPS/AI (*Economy*)
- leistungsfähiger Editor integriert
- schrittgenaues Teachin mit Tasten und Maus
- grafische Anzeige mit Maßstab, Daten zoomen und drehen oder spiegeln
- Geschwindigkeiten, Rampen, Achsaufösungen usw. für alle Achsen einstellbar
- diverse externe Signale zur Synchronisation mit weiteren Komponenten (*Economy*)
- mehrsprachig (ger, eng, ita, fra, pol, spa, por, tür), weitere Sprachen nachrüstbar
- umfangreiches Handbuch



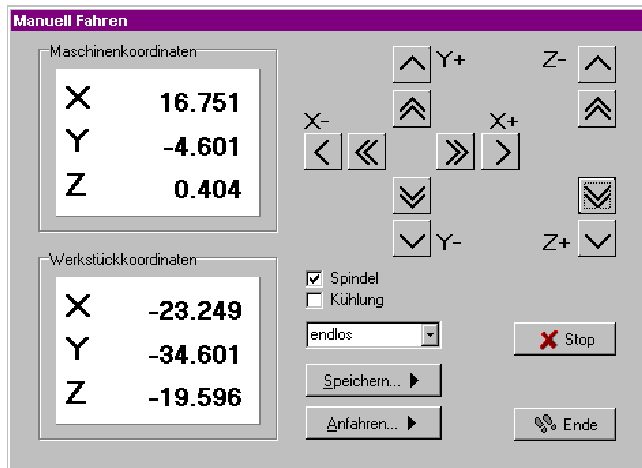
Einfache Inbetriebnahme

Die Software-Steuerungen **WinPC-NC Light** und **Economy** sind im Auslieferungszustand bereits vorkonfiguriert und können ohne große Probleme in Betrieb genommen werden. Die Verbindung mit der Maschine erfolgt einfach über vorhandene LPT-Druckerschnittstellen.



Neben den Takt/Richtung- oder SMC-Motorsignalen sind weitere Schaltausgänge oder Sensoreingänge definierbar.

Die Belegung der Schnittstellen ist genauso ausgeführt, wie bei unseren anderen Steuerprogrammen, d.h. auch eine Umrüstung von bisherigen Steuerungen ist ohne großen Aufwand möglich.



Importfilter für viele NC-Formate

WinPC-NC Light besitzt Importfilter für die weitverbreitete **HPGL**-Sprache oder Bohrformate nach **Sieb&Meier** oder **Excellon** und kann damit Gravuren oder Modellbauteile in unbegrenzter Größe oder Komplexität bearbeiten. Die **Economy** Variante besitzt zusätzlich Importfilter für **MultiCAM**-Dateien in 2D und 3D,

Isel NCP, ECP und **AI Postscript** sowie die **DIN/ ISO**-Sprache, die bei professionellen Werkzeugmaschinen eingesetzt wird.

Neue Programme kann man entweder mit dem integrierten Editor selbst erstellen oder mit einem unter Windows laufenden Zeichen- oder Konstruktionsprogramm erzeugen.

leichte Maschinenbedienung

WinPC-NC bietet mit verschiedenen Funktionen volle und sichere Kontrolle über die angeschlossene Maschine. Das manuelle Fahren erfolgt schrittgenau mit Tastatur, Mausbuttons oder Joystick.

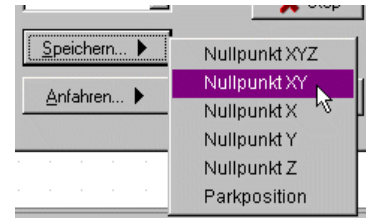


Über diverse Testfunktionen lassen sich Optimierungen an den Parametern durchführen die Achseinstellungen tunen oder die definierten Ein- und Ausgänge prüfen.

intelligente Bahnsteuerung

WinPC-NC stellt eine echte Bahnsteuerung dar, die über leistungsfähige Look-ahead-Funktionen in allen Situationen die optimale Geschwindigkeit ermittelt und einstellt.

Die Maschine fährt während eines Fahrauftrags konstant mit der bestmöglichen Geschwindigkeit, braucht keine "Denkpausen" und passt das Fahrverhalten immer optimal dem nachfolgenden Konturverlauf an.



Echtzeitbetrieb unter Windows

Das Steuern von Schrittmotoren ist eine knallharte Echtzeitanwendung und für einen reibungslosen Betrieb sind verschiedene Kriterien und Anforderungen an die Rechnerumgebung zu beachten.

Das Echtzeitverhalten von **WinPC-NC Light** und **Economy** kann unter Umständen von anderen installierten oder im Hintergrund laufenden Programmen beeinflusst werden.

Weitere Dokumente zum Echtzeitverhalten, zu den Funktionsunterschieden der Varianten oder mit allgemeinen Tips und Tricks sowie eine lauffähige Testversion stehen auf unserer Homepage zum Download bereit.